

**Санкт-Петербургское
государственное унитарное дорожное предприятие «Путь»
(СПб ГУДП «Путь»)**

УТВЕРЖДАЮ
Директор СПб ГУДП «Путь»

А.А. Игнатенко

20 сентября 2012 года

ДОКУМЕНТАЦИЯ

**к открытому аукциону в электронной форме
на право заключения договора
на поставку трактора Беларусь 82.1-23/12
с фронтальным погрузчиком и щеточным оборудованием**

**ЧАСТЬ III
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

Санкт-Петербург
2012 год

Технические характеристики закупаемого товара.

Базовое шасси	
Базовый трактор	трактор Беларусь-82.1-23/12
Колесная формула	4x4
Модель двигателя	Д-243
Мощность кВт (л.с.)	60 (81)
Число цилиндров	4
Номинальная частота вращения, об/мин	2200
Максимальный крутящий момент, Нм (кгс/м)	298 (29,0)
Габаритные размеры трактора, мм:	
длина	3900
ширина	1970
высота	2800
Дорожный просвет, мм:	
под задним мостом	465
Масса трактора эксплуатационная, кг	4000
Комплектация:	
Фронтальный погрузчик	
Тип навески	Фронтальная ПФН-09
Базовый трактор	трактор Беларусь 82.1-23/12
Привод	гидравлический
Грузоподъемность номинальная, кг	900
Вырывное усилие погрузчика, кг	1200
Высота шарнира максимально поднятого ковша, мм	3300
Ковш погрузочный	
Ширина режущей кромки, мм	2 000
Объем ковша, м ³	0,8
Щеточное устройство	
<p>Щетка с приводом, установлена на отдельно – агрегатной навесной системе трактора, предназначена для очистки поверхности дорог, тротуаров и площадей от снега. Щетка установлена под углом 60° к продольной оси машины. Привод щетки осуществляется от заднего вала отбора мощности (ВОМ) трактора.</p> <p>Щеточное устройство состоит из рамы , привода с опорой , щетки , кожуха и двух опорных катков . Ведущий вал конического редуктора привода соединен с ВОМ трактора карданным валом.</p> <p>Рама представляет собой сварную конструкцию из гнутого профиля, к передней части которого приварены три пары проушин для присоединения к тягам навесной системы.</p> <p>Корпус конического редуктора имеет литую конструкцию.</p> <p>Скорость вращения – не менее 260 об/мин</p> <p>К двум продольным балкам рамы снизу приварены пластины для соединения рамы с трубами привода. К задним пластинам рамы присоединяются болтами опорные катки.</p> <p>Цепной редуктор состоит из двух звездочек , роликовой однорядной цепи и натяжного рычага с шарикоподшипником . Корпус цепного редуктора закрыт крышкой . Регулировка натяжения роликовой цепи выполняется путем поворота натяжного рычага после снятия крышки и частичного отвинчивания болта крепления натяжного рычага. Плоскостность</p>	

звездочек и подшипника натяжного рычага регулируется прокладками. От ведомой звездочки, установленной на оси, вращение передается щетке через болты **фланцевого** соединения.

Опора с установленной в корпусе цапфой предназначена для закрепления второго фланца щетки. Подшипник в корпусе не закреплен в осевом направлении, и цапфа может перемещаться в осевом направлении, что позволяет устанавливать и снимать щетку без демонтажа опоры и компенсирует неточности изготовления.

Щетка укомплектована наборными щеточными дисками из полипропилена, в количестве не менее 45 штук .

Опорный каток состоит из колеса, опорной вилки и механизма регулировки.

Колесо включает в себя шину, **высотой не менее 100 мм**, обода, ступицу . Ступица установлена на подшипниках и соединена с вилкой посредством оси. Вилка шарнирно соединена с ползуном , который с помощью винта может перемещаться в направляющей стакана.

Диаметр колеса не менее 500 мм